



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-NO.ГБ08.B.00853

Серия RU № 0239662

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 г. по 15.06.2016 г., выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, г. Москва, ул. Фридриха Энгельса, д. 75, стр. 11, оф. 204, Россия (юридический адрес); 301760, Тульская обл., г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А, Россия (фактический адрес). Тел./факс: (48746) 5-59-53, e-mail: pmv@tiber.ru, http://www.tiber.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «МС сервис», ИНН 7724660773, ОГРН 1087746574750
Адрес: 115477, город Москва, улица Кантемировская, дом 58, офис 7031, Россия
Телефон: +74952349908, факс: +74952349908

ИЗГОТОВИТЕЛЬ NEO Monitors AS
Адрес: Solheimveien 62A, P.O. Box 384, N-1471 Lørenskog, Норвегия
Телефон: +4767974700, факс: +4767974900

ПРОДУКЦИЯ Анализаторы газов LaserGas II типов SP, MP, OP; LaserGas III типа SP; анализаторы пыли LaserDust типов MP, LP, XLP с маркировками взрывозащиты - см. приложение
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 9027 80 170 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011); стандартам - см. приложение (бланк № 0195073)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 814/872-Ех от 13.02.2015 г., ИЛ ВО ЗАО ТИБР, рег. № РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 г.
Адрес: 301760, Тульская обл., г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А, Россия.
Акт анализа состояния производства изготовителя № 872/АСП от 17.02.2015 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с
Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0195073, 0195074, 0195075)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.03.2015 ПО 16.03.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

И.В. Тараненко

(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-NO.ГБ08.В.00853

Серия RU № 0195073

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-1-2011	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d»	стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-2-2011	Взрывоопасные среды. Часть 2. Оборудование с видом взрывозащиты «заполнение или продувка оболочки под избыточным давлением «р»	стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60079-15-2010	Взрывоопасные среды. Часть 15. Оборудование с видом взрывозащиты «п»	стандарт в целом
ГОСТ 31610.28-2012	Взрывоопасные среды. Часть 28. Защита оборудования и передающих систем, использующих оптическое излучение	стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

И.В. Тараненко

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-NO.ГБ08.В.00853

Серия RU № 0195074

1. Назначение и область применения.

Анализаторы газов LaserGas II типов SP, MP, OP; LaserGas III типа SP; анализаторы пыли LaserDust типов MP, LP, XLP предназначены для непрерывного контроля содержания газов, паров и пыли в технологических средах.

Анализаторы газов LaserGas II типов SP, MP, OP; LaserGas III типа SP; анализаторы пыли LaserDust типов MP, LP, XLP предназначены для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, ГОСТ IEC 60079-14-2011 и руководствами изготовителя по эксплуатации.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Анализаторы газов LaserGas II типов SP, MP, OP; LaserGas III типа SP; анализаторы пыли LaserDust типов MP, LP, XLP состоят из блока передатчика, блока приемника, блока питания, соединительной коробки.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011, ГОСТ IEC 60079-1-2011, ГОСТ IEC 60079-2-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-15-2010, ГОСТ 31610.28-2012.

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»).

Нет

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 1) наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 2) обозначение типа оборудования;
- 3) заводской номер;
- 4) номер сертификата соответствия;
- 5) маркировку взрывозащиты:

- 1Ex rx II T5 Gb (LaserGas II типа SP);
- 2Ex nA nC op is IIC T4 Gc (LaserGas II типов SP, MP, OP);
- 1Ex d [op is Ga] IIC T4 Gb (LaserGas III типа SP);
- 2Ex nA nC op is IIC T5 Gc (LaserDust типов MP, LP, XLP).

Изображение специального знака взрывобезопасности установлено в ТР ТС 012/2011 (приложение 2).

5. Основные технические данные.

5.1. Параметры питания:

- LaserGas II типа SP:

-- напряжение питания переменного тока, В от 115 до 230

-- напряжение питания постоянного тока, В от 18 до 36

-- потребляемая мощность, Вт, не более 20

- LaserGas II типов SP, MP, OP; LaserDust типов MP, LP, XLP:

-- напряжение питания переменного тока, В от 100 до 240

-- напряжение питания постоянного тока, В от 18 до 36

-- потребляемая мощность, Вт, не более 20

- LaserGas III типа SP:

-- напряжение питания постоянного тока, В от 18 до 32

-- потребляемая мощность, Вт, не более 10

5.3. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96 от минус 20 до + 55

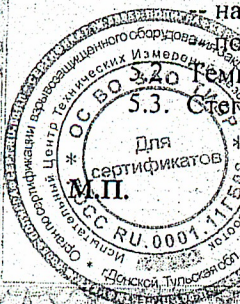
IP65/IP66

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

И.В. Тараненко
(инициалы, фамилия)

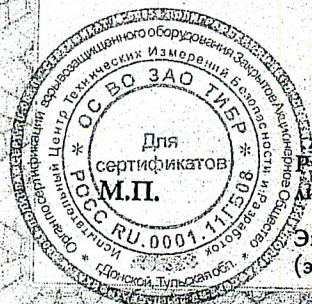


ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-NO.ГБ08.В.00853

Серия RU № 0195075

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

И.М.Р.
(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

И.В.Т.
(подпись)

И.В. Тараненко
(инициалы, фамилия)